

# **INSTRUKCJA**

MONTAŻU  
OBUDOWY KOMINKOWEJ

**UNIVERSUM**

**SPRAWDZIĆ ELEMENTY OBUDOWY**  
**W MIEJSCU ZAKUPU!!!**

Montaż obudowy i wkładu grzewczego należy zlecić firmie lub osobie posiadającej odpowiednie do tego kwalifikacje.

Montażu zawsze dokonujemy zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, przepisami p.poż., polskim prawem budowlanym i instrukcją.

Montaż rozpoczynamy od dokładnego zmierzenia zabudowywanego wkładu i posiadanej obudowy. Następnie przygotowujemy podłoże i powierzchnie ścian, tak aby zapewniały odpowiednią twardość i przyczepność. W razie konieczności podkuwamy ściany.

- 1) Po przygotowaniu podłoża i ścian, kleimy elementy frontowe dolne (2szt.) i frontowy ryflowany (Rys. 3a). Przednie strony elementów frontowych dolnych i elementu ryflowanego, które mają tworzyć wspólną płaszczyznę ustawić krawędziami z przednią stroną elementów bocznych dolnych. Po ustawieniu elementów, pod kątem prostym, należy je skleić (Rys 3. b,c). **UWAGA!** Klejenie do elementów monolitycznych wykonujemy zawsze klejem sytkim wysoko elastycznym przystosowanym do klejenia marmuru tj. białym, używając go zgodnie z zaleceniami producenta. Elementy obudowy kleimy z twardymi powierzchniami np. ściany na zasadzie wypełnienia klinem prostopadłych połączeń elementów od środka. Nigdy nie można wykonywać klejeń tak, aby spoiwo miało kontakt z zewnętrzną częścią obudowy. Elementy marmurowe kleimy do siebie silikonem w odpowiednim kolorze (ogólnie stosowane: sanitarne, akrylowe barwione) lub innymi środkami, które są do tego przeznaczone, np. żywica.
- 2) Po przyklejeniu powyższych elementów ustawiamy stelaż metalowy, który ma stanowić podparcie i konstrukcję dla wkładu grzewczego. Należy pamiętać, iż konstrukcja ta musi być sztywna i związana z podłogą. Można dokonać innej konstrukcji bez użycia konstrukcji stalowej, zawsze używając materiałów konstrukcyjnych niepalnych np. gazobeton, cegła itp..
- 3) Ustawiamy wkład na odpowiedniej wysokości (około 353mm mierząc od dolnej krawędzi fasady) i dokonujemy przyłącza dymowego łączącego wkład z przewodem kominowym.
- 4) Ustawiamy elementy boczne blatu oraz frontowy element blatu na wcześniej klejonych elementach tuż pod fasadą paleniska, min. 0,2cm (Rys. 3 d).

Pod elementami bocznymi blatu ustawiamy i kleimy konstrukcję z materiałów niepalnych, żeby stworzyć podparcie dla pozostałych elementów obudowy.

- 5) Przymierzamy bok duży i mały, następnie kleimy zachowując wymagane szczeliny między wkładem a obudową min. 0,2 cm (Rys.3e)
  
- 6) Kleimy belkę nadpaleniskową w taki sposób, aby podczas obsługi wkładu kominkowego nie nastąpiła kolizja (Rys. 3f)

W przypadku modelu UNIVERSUM belka powinna być przyklejona do uprzednio zamontowanej obudowy dokładnie, gdyż nie jest elementem samonośnym.

Na tym etapie bezwzględnie wykonujemy izolację tak, aby:

- każdy element kamienny w środku obudowy nie miał kontaktu z paleniskiem,
- zapewniała swobodny przepływ powietrza do konwekcji (min. 6 cm z każdej strony) patrz rys.5,6,7.
- gwarantowała brak kontaktu elementów kamiennych z ogrzany powietrzem w środku komory obudowy .

W przypadku belki nadpaleniskowej dopuszcza się jej zakotwienie w ścianę. Pomiędzy wewnętrzną częścią belki nad wkładem a górną częścią fasady paleniska bezwzględnie należy pozostawić szczelinę dylatacyjną wynoszącą min. 3 cm. Jest ona konieczna do odpowiedniego działania konwekcji w komorze kominkowej i chłodzenia tzw. nadbudowy paleniska. Przy wykonywaniu tzw. czopucha z wykorzystaniem profilu i wełny izolacyjnej należy pamiętać, iż belka nie jest elementem konstrukcyjnym stanowiącym podparcie dla niego lecz elementem ozdobnym stanowiącym część obudowy. W związku z tym nie dopuszcza się mechanicznej ingerencji w żaden element belki nadpaleniskowej.

Mocujemy czopuch zawsze do sufitu lub/i ściany. Nigdy nie opieramy go na belce i żadnym elemencie obudowy.

Należy zachować dylatacje pomiędzy czopuchem a górną krawędzią belki, która powinna wynosić ok. 3 cm. Dylatacje można wypełnić, ale tylko i wyłącznie spoiwem elastycznym typu silikon akrylowy- przystosowany do malowania lub inny o podobnych właściwościach.

Komorę kominkową w środku (czopuch) wykonujemy zgodnie z zasadami sztuki kominkowej wraz z komorą dekompresyjną z zachowaniem odpowiednich wartości powietrza zimnego do konwekcji, jak również z odpowiednim usytuowaniem kratki wywiewnych z przeliczonym przekrojem czynnym i właściwej ich ilości (zawsze z uwzględnieniem mocy nominalnych i maksymalnych palenisk, kubatury pomieszczeń, wentylacji pomieszczeń, itp. zawsze starannie izolujemy.)

### **Uwagi**

- elementy obudów wykonane są z materiałów naturalnych najczęściej z marmuru, lub skał pochodnych,
- marmur to skała osadowa, która po wydobyciu i obróbce nabiera odpowiedni kształt i rysunek.

Wszelkie przebarwienia, przerosty, mikropęknięcia miejscowe braki połysku, łączenia elementów nigdy nie są wadami, a świadczą o oryginalności, wyjątkowości i szlachetności kamienia.

### **Czyszczenie i impregnacja**

Obudowę należy czyścić miękką szmatką, bez użycia chemii gospodarczej, gdyż może spowodować ona utratę połysku, uszkodzenie wiązań chemicznych kamienia, rozwarstwianie, itp. Marmur na obudowie kominkowej nie wymaga impregnacji, dopuszcza się jednak impregnację środkami do tego przeznaczonymi, należy zawsze używać środków dopuszczonych do użycia wewnątrz pomieszczeń – bez rozpuszczalników.

## **Gwarancja**

Producent udziela 24-miesięcznej gwarancji na trwałość obudowy kominkowej. Poszczególne części obudowy kominkowej wykonane są z kamienia naturalnego mogą się różnić kolorem odcieniem i strukturą, mocnymi i różnymi przeżyczeniami, łączeniami elementów, co nie jest wadą, ale specyfiką materiału i nie podlega gwarancji.

Rozmiary poszczególnych obudów mogą się różnić tolerancją w poszczególnym modelu do 10 mm, co wynika z ręcznego procesu obróbki.

Uszkodzenia mechaniczne powstałe w skutek niewłaściwego montażu rozpakowania i transportu gwarancja nie obejmuje.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku zdarzeń losowych takich jak np. powódź, pożar itp..

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwej konserwacji, czyszczenia, zabrudzeń, eksploatacji wyrobu i uszkodzeń mechanicznych.

Gwarancja będzie rozpatrywana jedynie w przypadku, gdy montaż obudowy wykonany został przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami p.poż., sztuką budowlaną i polskim prawem budowlanym.

W razie konieczności ingerencji w inne części kominka scalone z obudową np. wkład grzewczy, rury kolana, izolacje, stelaże, itp. - producent obudowy kominkowej nie pokrywa kosztów i nie ponosi odpowiedzialności.

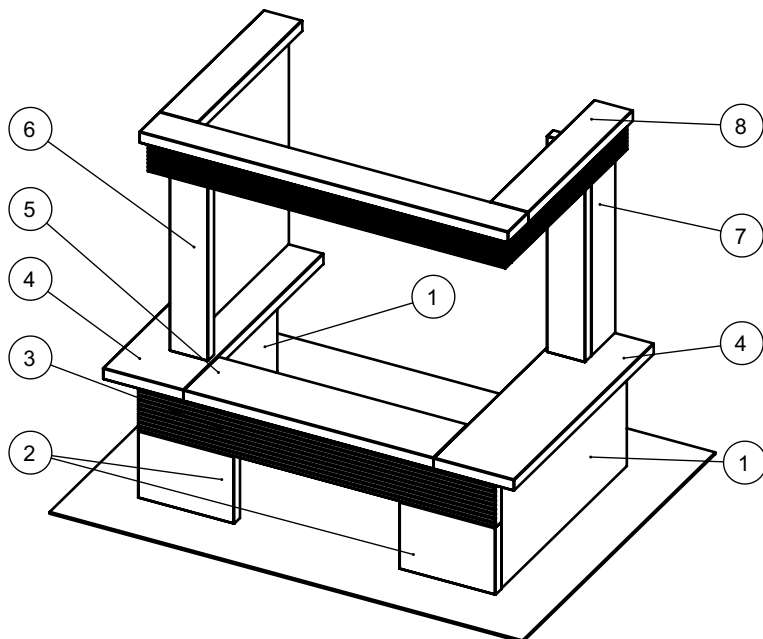
W momencie zakupu klient akceptuje warunki gwarancji i wykluczenia z gwarancji, zawsze bez wyjątków, dowód stanowi faktura lub paragon.

**Klient zobowiązany jest do sprawdzenia elementów obudowy przy zakupie.**

Nie zastosowanie się do instrukcji montażu wyklucza gwarancję.

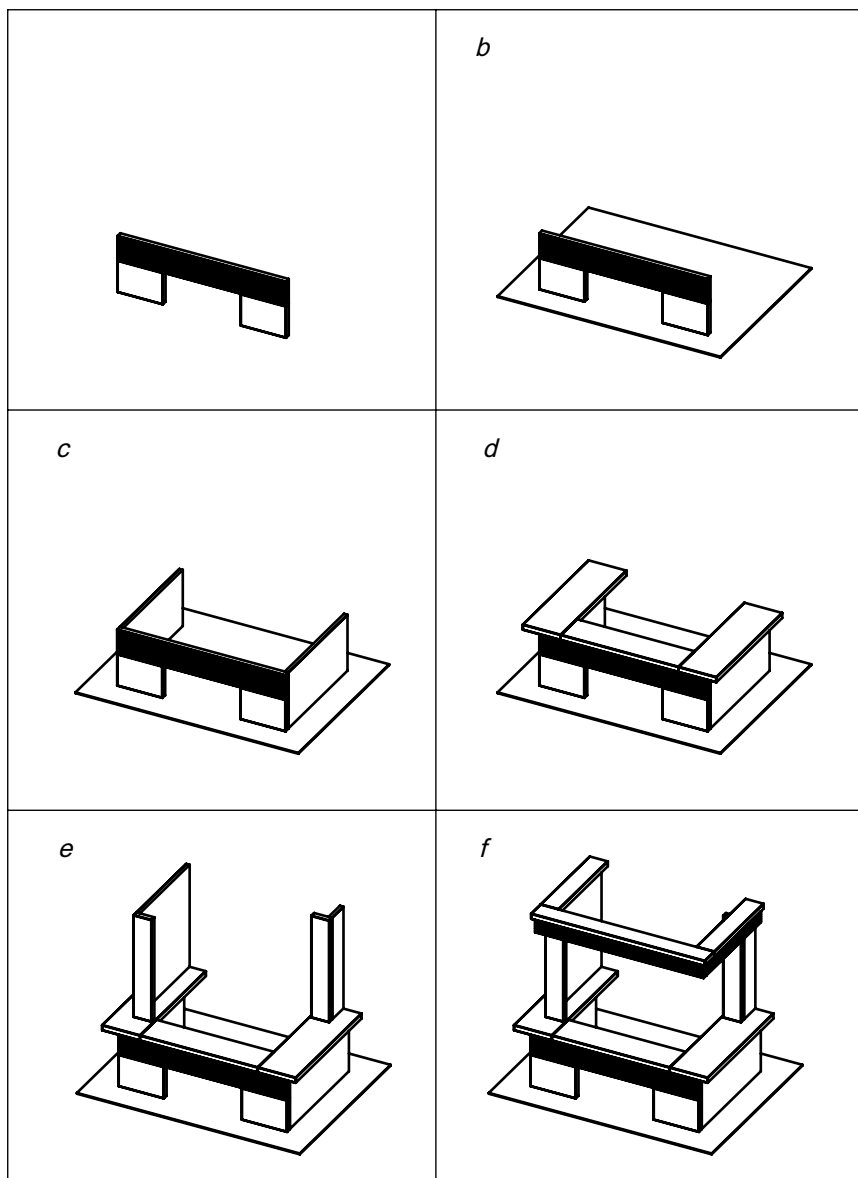
Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z nie zgodności towaru z umową (Dz.U. Nr. 141, poz. 1176, 2002 rok). W sprawach nie uregulowanych niniejszą gwarancją mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

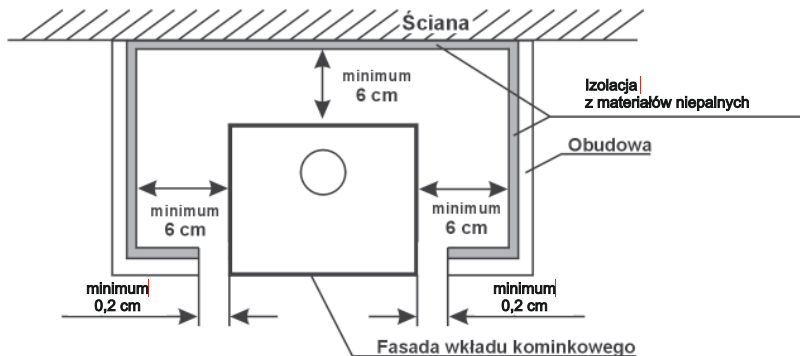
# Wykaz elementów obudowy UNIVERSUM



NR	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	000_010	element boczny dolny obudowy	2
2	000_020	element frontowy dolny obudowy	2
3	000_030	element frontowy ryflowany obudowy	1
4	000_040	element boczny blatu obudowy	2
5	000_050	element frontowy blatu obudowy	1
6	000_060	bok duży obudowy	1
7	000_070	bok mały obudowy	1
8	000_080	belka nadpaleniskowa obudowy	1

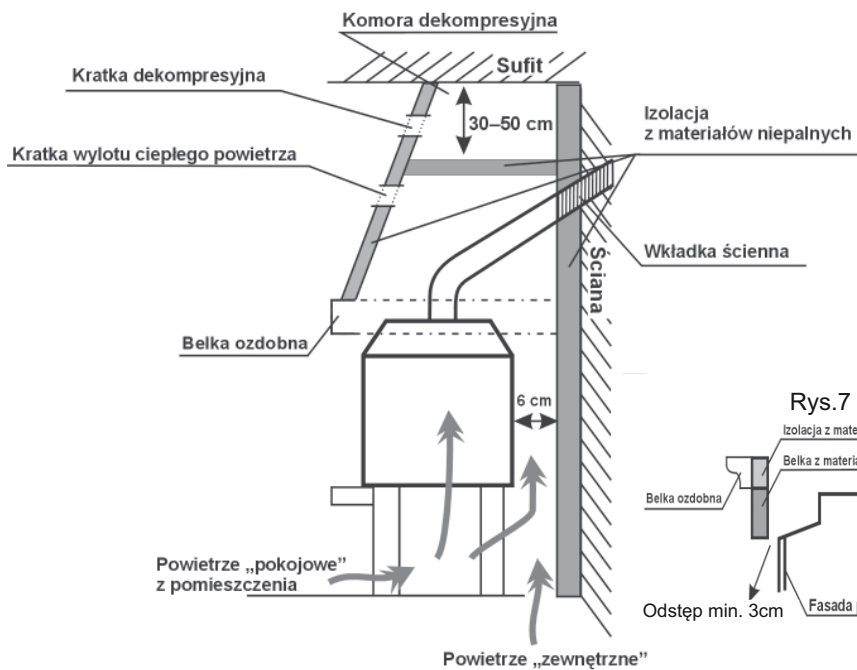
# Etapy montażu obudowy UNIVERSUM





**Kominek – widok z góry**

Rys. 6



**Kominek – widok z boku**